

## ПРОКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОИЗВОДСТВА ЗАВОДА ДЕТАЛЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ «РЕКОМ»



Металлические прокладки предназначены для применения при экстремально высоких давлениях и температурах в энергетических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих установках, трубопроводах, арматуре.

Металлические уплотнения обладают: упругостью, стойкостью к среде, в которой работают, сохраняют свои физические свойства при рабочей температуре среды и не подвергаются коррозии. При использовании металлических прокладок металл не деформирует уплотняющие поверхности фланца, металл прокладок имеет твердость и предел текучести ниже, чем металл уплотняемых поверхностей фланцев, не образует с металлом оборудования гальваническую пару.

### МЫ ИЗГОТАВЛИВАЕМ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОКЛАДКИ ПО СЛЕДУЮЩИМ НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ:

- ОСТ 26.260.461-99 «Прокладки овального и восьмиугольного сечения стальные для фланцев арматуры. Конструкция, размеры и общие технические требования»;
- ОСТ 26-845-73 «Прокладки овального и восьмиугольного сечения стальные. Конструкция и размеры. Технические требования»;
- АТК 26-18-6-93 «Прокладки овального и восьмиугольного сечения стальные». Условное давление: 6,3 – 16 МПа; Условный проход: 15 – 400 мм;
- ГОСТ Р 53561-2009 «Арматура трубопроводная. Прокладки овального, восьмиугольного сечения, линзовые стальные для фланцев арматуры. Конструкция, размеры и общие технические требования. Нормативные документы».

Настоящий стандарт определил конструкцию, размеры и общие технические требования на уплотнительные стальные прокладки овального, восьмиугольного сечения для фланцевых соединений арматуры с фланцами, имеющими уплотнительную поверхность исполнения 7 по ГОСТ 12815 и исполнения J по ISO 7005-1, а также конструкцию, размеры и общие технические требования на линзовые прокладки с фланцами, имеющими уплотнительную поверхность исполнения 6 по ГОСТ 12815.

ГОСТ Р 53561-2009 распространяется на уплотнительные прокладки овального, восьмиугольного сечения для фланцевых соединений с фланцами номинального диаметра DN от 10 до 400 на номинальное давление PN от 6,3 до 20 МПа (от 63 до 200 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 12815 и ISO 7005-1, а также на линзовые прокладки для фланцевых соединений с фланцами номинального диаметра DN от 10 до 400 на номинальное давление PN от 6,3 до 20 МПа (от 63 до 200 кгс/см<sup>2</sup>) по ГОСТ 12815-80.

– ГОСТ 28759.8-90 «Прокладки металлические восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры. Технические требования»

Применяются в качестве уплотнения фланцев сосудов и аппаратов стальных приварных встык по ГОСТ 28759.4. Применяются в основном в нефтегазодобывающей промышленности. Условное давление: 6,3 – 16 МПа; Условный проход: 400 – 1600 мм;

Материал	Применяемость температура, °С
08кп 10 20	от - 40 °С до + 450 °С
10895	от - 60 °С до + 475 °С
09Г2С	от - 70 °С до + 450 °С
15Х5М	от - 40 °С до + 650 °С
08Х13 08Х18Н10 08Х18Н10Т 10Х17Н13М2Т	от - 270 °С до + 600 °С

– ASME B16/20-2007 «Уплотнения для металлических фланцев. Прокладки для фланцев металлические и содержащие элементы из металла. Американское общество инженеров-механиков»

Прокладки типа R (Ring Type Joint – Oval (Octagonal) Ring) требуют установки в специально подготовленные пазы.

- условный диаметр (Nominal Pipe Size (NPS) от ½ до 24 дюймов (Ду15÷600) для фланцев ASME B16.5;
- условный диаметр (Nominal Pipe Size (NPS) от 26 до 36 дюймов (Ду650÷900) для фланцев ASME B16.47 Series A (MSS SP-44) и Series B (API 605);
- класс давления от 150 до 2500 Psi (Py20÷420 кгс/см<sup>2</sup>).

Материал	Применяемость температура, °С
Soft Iron	от -60°С до +500°С
ASTM A 182-F5	от -40°С до +650°С
ASTM A 182 F304	от -250°С до +550°С
ASTM A 182 F316	от -100°С до +550°С
ASTM A 182 F347	от -250°С до +550°С
ASTM A 182 F410	от -30°С до +475°С

Материал	Максимальная твёрдость по Бриннелю, НВ
08кп 10 20	110
10895 09Г2С	130
08Х13 08Х18Н10 08Х18Н10Т 10Х17Н13М2Т	160
Soft Iron	90
Steel (LCS)	120
ASTM A 182-F5	130
ASTM A 182-F 304 ASTM A 182-F 316 ASTM A 182-F 321 ASTM A 182-F 347	160
ASTM A 182-F 410	170

