# ФЛАНЦЕВЫЕ ЗАГЛУШКИ

Фланцевые заглушки эффективно используются на любых типах трубопроводов энергетической, нефтяной, газовой, химической и других отраслей промышленности для закрывания концевых отверстий трубопроводов путем крепления к фланцам трубопровода либо оборудования. Завод «РЕКОМ» изготавливает заглушки из Ст. 20, 09Г2С, 12(08)Х18Н10Т, 15Х5М, 20ФА, 13ХФА, 10Х17Н13М2Т и др. марок материала по следующим стандартам:

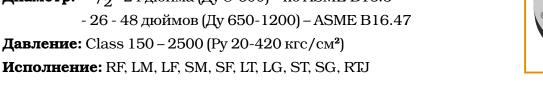
### ATK 24.200.02-90

| Описание  | Исполнение уплотнительной поверхности                    | Ду        | Ру, МПа  |
|---|--|-----------|----------|
| Заглушки с<br>соединительным<br>выступом          | 1 (соединяется с фланцами исполнения 1 по ГОСТ 12815-80) | 10 - 1200 | 0,6-4,0  |
| Заглушки с<br>выступом                            | 2 (соединяется с фланцами исполнения 3 по ГОСТ 12815-80) | 10 - 800  | 0,6-6,3  |
| Заглушки<br>с шипом                               | 3 (соединяется с фланцами исполнения 5 по ГОСТ 12815-80) | 10 - 800  | 0,6-6,3  |
| Заглушки<br>под прокладку<br>овального<br>сечения | 4 (соединяется с фланцами исполнения 7 по ГОСТ 12815-80) | 15 - 450  | 6,3-16,0 |
| Заглушки<br>с впадиной                            | 5 (соединяется с фланцами исполнения 2 по ГОСТ 12815-80) | 50 - 500  | 4,0      |

# **ASME B16.5, B 16.47**

**Тип:** Blind flange (глухой фланец)

**Диаметр:** -  $\frac{1}{2}$  - 24 дюйма (Ду 8-600) – по ASME B16.5





Тип: Blank flange (глухой фланец)

**Диаметр:** Ду 10 - 2000

**Давление:** 2.5-100 кгс/см<sup>2</sup>

Описание: На фланцевых заглушках по EN 1092 токарным способом обязательно обрабатывается центральная часть, достаточная для

обеспечения герметичного соединения через уплотнение.



### **DIN 2527**

**Диаметр:** Ду 10 - 500

**Давление:** 6-100 кгс/см<sup>2</sup>

Исполнение: В, Т, Е по DIN 2527 (Из формы В также могут быть изготовлены заглушки с исполнениями С по DIN 2526, N и F по DIN 2512, V14 и R14 по DIN 2514; из формы Е могут быть изготовлены заглушки с исполнениями N и F по DIN 2512).









от качества каждой детали к надежности всей системы

# ПОВОРОТНЫЕ ЗАГЛУШКИ И ЗАГЛУШКИ С РУКОЯТКОЙ

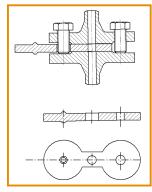
Поворотные заглушки имеют также и другие названия: реверсивные заглушки, обтюраторы, очковые заглушки или очки Шмидта.

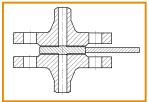
Заглушки устанавливаются между фланцами. Герметичность соединения обеспечивается за счет соответствия исполнений уплотнительных поверхностей фланцев и заглушки (шип-паз, выступ-впадина и др.).

Осью, вокруг которой поворачивается заглушка, является либо шпилька (болт), используемая для стяжки фланцевого соединения, либо отжимные болты, устанавливаемые в резьбовые отверстия во фланцах и служащие для разжима фланцев.

Заглушки с рукояткой также устанавливаются между фланцев, но не поворачиваются, а полностью снимаются после использования либо заменяются кольцом с ручкой.

Поворотные заглушки и заглушки с ручкой служат для оперативного глушения труб на время ремонта, гидроиспытаний, продувки или консервации отдельных веток трубопровода и оперативного ввода трубопровода в эксплуатацию.

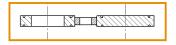




Поворотные заглушки и заглушки с ручкой на заводе «РЕКОМ» изготавливаются по чертежам заказчиков. Наиболее распространены заглушки по Альбому чертежей на нестандартизированные детали и узлы трубопроводов из углеродистой и легированной стали на Ру до 10 МПа – Т-ММ-25-01.

| Номер чертежа    | Описание   | Исполнение<br>уплотнительной<br>поверхности      | Ду       | Ру, МПа |  |
|------------------|--|--|----------|---------|--|
| T-MM-25-01-06-01 | Заглушки поворотные плоские и заглушки плоские с рукояткой               | Соединительный<br>выступ (1 по<br>ГОСТ 12815-80) |          | 0,6-2,5 |  |
| T-MM-25-01-06-02 | Заглушки поворотные выступ-впадина и заглушки выступ-впадина с рукояткой | Выступ-вадина<br>(2 и 3 по ГОСТ<br>12815-80)     | 10 - 600 | 0,6-4,0 |  |
| T-MM-25-01-06-03 | Заглушки поворотные<br>шип-паз и заглушки<br>шип-паз с рукояткой         | Шип-паз (4 и 5 по<br>ГОСТ 12815-80)              | 10 - 600 | 0,6-4,0 |  |
| T-MM-25-01-06-04 | Конструкция и размеры болтов отжимных<br>для заглушек поворотных         |  |          |         |  |
| T-MM-25-01-06-TT | Технические требования на изготовление<br>заглушек поворотных            |  |          |         |  |

Также изготавливаем заглушки поворотные и заглушки с ручкой с исполнением уплотнительной поверхности под металлическую прокладку овального сечения (исполнение 7 по ГОСТ 12815-80).



По Вашей заявке изготовим и поставим все комплектующие фланцевого соединения с поворотной заглушкой или заглушкой с рукояткой:

- Фланцы приварные встык по ГОСТ 12821-80 с дополнительными резьбовыми отверстиями под отжимные болты,
- Поворотная заглушка либо заглушка и кольцо с рукоятками,
- Отжимные болты для заглушек,
- Комплект фланцевого крепежа (шпильки, гайки, шайбы),
- Прокладки (паронитовые, фторопластовые, СНП, металлические овального и восьмиу-гольного сечения).



Россия, 192019, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, д.11 Тел./Факс: +7 (812) 777-50-10 e-mail: rekom@zavod-rekom.ru Подробности на сайте: www.zavod-rekom.ru

# ФЛАНЦЕВЫЕ ЗАГЛУШКИ

Фланцевые заглушки эффективно используются на любых типах трубопроводов энергетической, нефтяной, газовой, химической и других отраслей промышленности для закрывания концевых отверстий трубопроводов путем крепления к фланцам трубопровода либо оборудования. Завод «РЕКОМ» изготавливает заглушки из Ст. 20, 09Г2С, 12(08)Х18Н10Т, 15Х5М, 20ФА, 13ХФА, 10Х17Н13М2Т и др. марок материала по следующим стандартам:

### ATK 24.200.02-90

| Описание                                       | Исполнение уплотнительной поверхности                       | Ду        | Ру, МПа  |
|--|---|-----------|----------|
| Заглушки с<br>соединительным<br>выступом       | 1 (соединяется с фланцами исполнения 1 по<br>ГОСТ 12815-80) | 10 - 1200 | 0,6-4,0  |
| Заглушки с<br>выступом                         | 2 (соединяется с фланцами исполнения 3 по<br>ГОСТ 12815-80) | 10 - 800  | 0,6-6,3  |
| Заглушки<br>с шипом                            | 3 (соединяется с фланцами исполнения 5 по<br>ГОСТ 12815-80) | 10 - 800  | 0,6-6,3  |
| Заглушки<br>под прокладку<br>овального сечения | 4 (соединяется с фланцами исполнения 7 по<br>ГОСТ 12815-80) | 15 - 450  | 6,3-16,0 |
| Заглушки<br>с впадиной                         | 5 (соединяется с фланцами исполнения 2 по<br>ГОСТ 12815-80) | 50 - 500  | 4,0      |

# **ASME B16.5, B 16.47**

**Тип:** Blind flange (глухой фланец)

**Диаметр:** -  $\frac{1}{2}$  - 24 дюйма (Ду 8-600) – по ASME B16.5

- 26 - 48 дюймов (Ду 650-1200) - ASME B16.47

**Давление:** Class 150 – 2500 (Pv 20-420 кгс/см²)

Исполнение: RF, LM, LF, SM, SF, LT, LG, ST, SG, RTJ



### **EN 1092**

Тип: Blank flange (глухой фланец)

**Диаметр:** Ду 10 - 2000

**Давление:** 2.5-100 кгс/см<sup>2</sup>

Описание: На фланцевых заглушках по EN 1092 токарным способом обязательно обрабатывается центральная часть, достаточная для

обеспечения герметичного соединения через уплотнение.

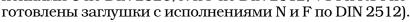


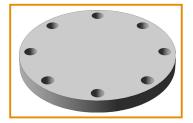
#### **DIN 2527**

**Диаметр:** Ду 10 - 500

**Давление:** 6-100 кгс/см<sup>2</sup>

Исполнение: В, Т, Е по DIN 2527 (Из формы В также могут быть изготовлены заглушки с исполнениями С по DIN 2526, N и F по DIN 2512, V14 и R14 по DIN 2514; из формы Е могут быть из-











от качества каждой детали к надежности всей системы